

サイドフロア型室外機用防音システム

防音フード等の現場目線のモノづくりに定評があり、近年では騒音・気流解析にも秀でた技術を持しているヤブシタ(社長=森忠裕氏、本社・札幌市中央区北1条西9-3-1)。同社は昨年10月、実験施設「ヤブシタ研究所(札幌市南区)に「半無響音室」を設立した。ここで開発した

「半無響音室」は、厚いコンクリートの外壁と吸音材を敷き詰めた内装により余計な環境音・反響音を排除し、正確に防音製品の効果が測定できる。周囲の騒音に影響されず1日を通して防音効果を実証できるため、開発が加速化している。同社は、各メーカーから依頼を受けているチャームのマーケティング結果を示した「ヤブシタ

空調部材

同製品を実証した「半無響音室」は、厚いコンクリートの外壁と吸音材を敷き詰めた内装により余計な環境音・反響音を排除し、正確に防音製品の効果が測定できる。周囲の騒音に影響されず1日を通して防音効果を実証できるため、開発が加速化している。同社は、各メーカーから依頼を受けているチャームのマーケティング結果を示した「ヤブシタ

サイドフロアに防音システム 室外機対策で機器メーカーと上流営業へ

ヤブシタ

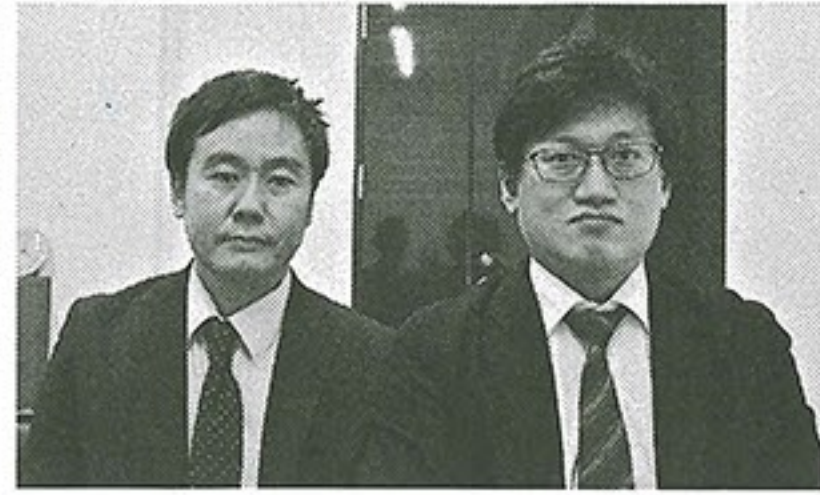
有効という。同社は騒音解析・低減のソリューションを展開しているが、これまでではトップフロア室外機以外に防音壁で対策を行って同社が展開している「サンシールド」は、隣接設置された室外機の間をメッシュシートを取り付けることで、排気側から出た熱風が吸気側へ循環してしまうのを防ぐ。同社は、隣接設置された室外機の間をメッシュシートを取り付けることで、排気側から出た熱風が吸気側へ循環してしまうのを防ぐ。同社は、隣接設置された室外機の間をメッシュシートを取り付けることで、排気側から出た熱風が吸気側へ循環してしまうのを防ぐ。



齋木 涼介 フォーウッド社長



半無響音室の中沢拓也リーダー(左)と藤原崇貴リーダー



中沢拓也リーダー

「商品に対する...」

同社は、気流解析、その実績・事例を強く求めらる業界の中で、開発を進めながら事例集をお客様に見て頂きたいと話している。冷熱・P.V.部東京営業所は、藤原崇貴リーダーと中沢拓也リーダーと、中沢拓也リーダーのWリーダー体制で、この活動に傾注している。今後は、前述の自動車工場や特注品の事例を集め、事例集を作り提案していく考え。中沢拓也リーダーは「商品に対する

室外機にピッタリハマる、ヤブシタの新防音システム

防音フードメーカーのヤブシタは、各メーカーと連携し各室外機に最適な部材を開発しています。

ビル用マルチエアコン室外機 -10dB仕様防音システム. Includes images of MOVFD and MOVFH products and a QR code.

サイドフロア型室外機 架台一体型防音システム. Includes image of a side-floored unit and a QR code.



Table listing various Yabushita Group divisions: Yabushita, Yabushita Holdings, Yabushita Enesis, Yabushita Integrated Design, Yabushita Production, Yabushita Engineering, Yabushita Thermal Equipment, Kwanetsu Electric, Tohoku Cold Industry, Yabushita Rhythm, Yabushita Four Wood, Yabushita Chameleon, etc.

「築くために、「気づく」会社。 YABUSHITA 〒060-0001 札幌市中央区北1条西9丁目3-1 南大通ビルN1 3F TEL 011-205-3282 FAX 011-205-3285